

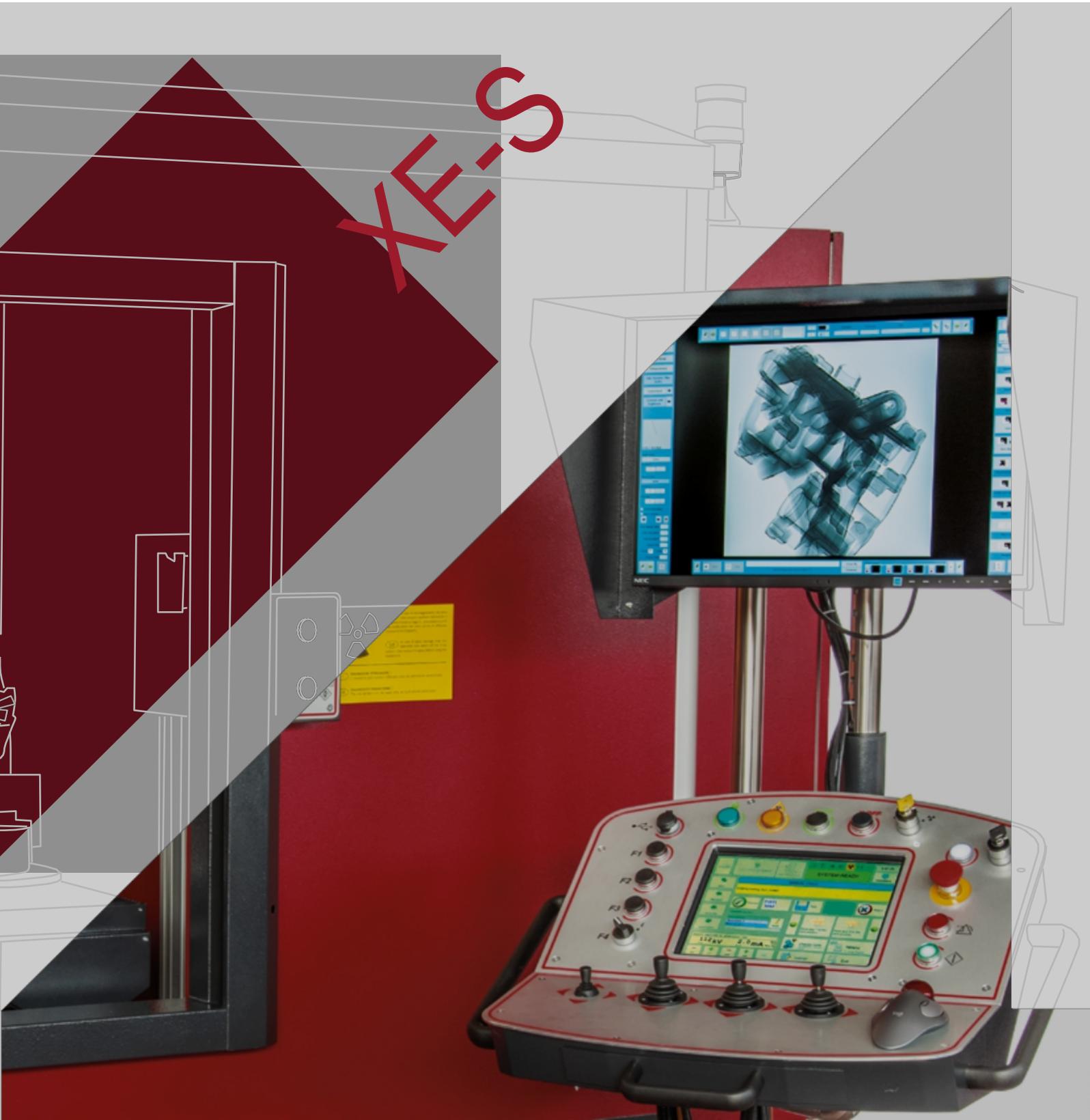


IMAGING THE FUTURE SINCE 1947

POWERED BY



XEIS





Begleiten Sie uns in die Zukunft der
industriellen Tomographie und
Radioskopie

dank der neuen Anlagen, die aus dem
Zusammenschluss von Gilardoni und
Eidosolutions hervorgegangen sind



IMAGING THE FUTURE SINCE 1947

In Echtzeit aufgenommenes radioskopisches Bild



XE-S

BEREIT, MIT IHREN AUFGABEN
ZU WACHSEN

KLEIN UND MODULAR

DIE INNOVATIVE LÖSUNG

AUF DEM GEBIET DER INDUSTRIELLEN RÖNTGENPRÜFUNG

DURCHDRINGUNG

bis zu 160 mm Al (oder 30 mm Fe)

MAX. PRÜFTEILGRÖSSE

Ø 420mm x H 600mm

MAX. BELADEGEWICHT

20kg

AUSSTATTBAR MIT

- ▶ Röntgenquelle 160kV oder 225kV
- ▶ Mikrofokusquelle
- ▶ 8"-Flachdetektor

MODULARITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht das spätere Hinzufügen von Komponenten und zusätzlichen Funktionen zur Erstkonfiguration. Dadurch ist XE-L extrem anpassungsfähig und kann mit den Anforderungen Ihres Unternehmens wachsen..

ZUVERLÄSSIGKEIT

Die kompakte Konstruktion der Kabine in Kombination mit hochwertigen mechanischen Komponenten sowie sorgfältige Qualitätskontrollen und produktionsbegleitende wiederkehrende Tests gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit.

MANIPULATOR

Präziser Manipulator mit bürstenlosen Antriebsmotoren und Absolutencodern erübrigen ein Referenzieren nach Anlagen-Abschaltung. Manipulator programmierbar oder manuell über Joystick zu bedienen..

EINFACHE HANDHABUNG

Die Maschine benötigt nur eine kleine Stellfläche und hat ein relativ geringes Gewicht, dies führt zu einer hohen Mobilität und ist daher für viele unterschiedliche Aufgabenstellungen geeignet.

STANDARD-BLEIABSCHIRMUNG 225 KV

Bleiabschirmung 225 kV Standard, bedeutet erstkonfigurierte 160 kV Systeme können jederzeit auf 225 kV aufgerüstet werden.

XE-S

NEUES
PRÜFSYSTEM FÜR
INDUSTRIELLE
RADIOSKOPIE UND
TOMOGRAPHIE

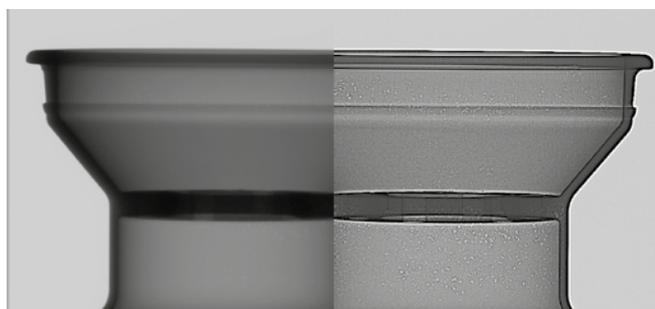


WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- ▶ Modularität
- ▶ Hohe Bildqualität
- ▶ Geringe Größe und Gewicht
- ▶ Optimiertes, durchdachtes Manipulationssystem
- ▶ Einfaches Beladen
- ▶ State-of-the-Art Software
- ▶ Wartungsarm
- ▶ Hohe Bediener-sicherheit
- ▶ Verknüpfbar mit Kunden-IT-Systemen
- ▶ Ergonomischer Arbeitsplatz

HOHE BILDQUALITÄT

Durch Einsatz optimierter digitaler Detektoren für die Bildaufnahme in Kombination mit hochentwickelter Verarbeitungssoftware und unterschiedlichen Filtern.



Ungefiltertes Bild

Gefiltertes Bild

FILTER

Eine Bildbearbeitung mit diversen Filtern ermöglicht die Darstellung von Bildinformationen welche im Live-Bild möglicherweise nicht sichtbar oder vom menschlichen Auge nicht wahrgenommen werden. Dies ermöglicht eine optimierte automatische Darstellung von vorhandenen digitalen Bildinformationen..

EINFACHE INTUITIVE BEDIENUNG

Die Bedieneroberfläche ist einfach und intuitiv gestaltet. Zusätzliche Joysticks ermöglichen eine manuelle Steuerung jeder Achse mit variablen Geschwindigkeiten, so dass der Bediener bei Bedarf präzise Positionierungen aber auch schnelle Achs-Bewegungen durchführen kann.

STATE-OF-THE-ART-SOFTWARE

Die moderne Bedieneroberfläche ist einfach, auch, über Touchscreen programmierbar. Bildverarbeitungssoftware im Lieferumfang enthalten und über separatem Monitor anwendbar.

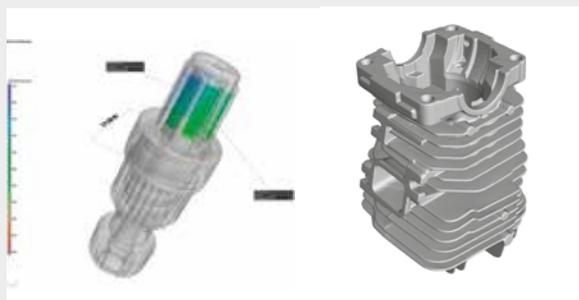
Es besteht die Möglichkeit das System mit zusätzlicher Funktionalität auszustatten.

COMPUTER-TOMOGRAPHIE

Diese Option in Kombination mit VG Studio als derzeit fortschrittlichste 3D-Rekonstruktions- und Analysesoftware kann den Nutzen des Systemes zusätzlich deutlich verbessern.

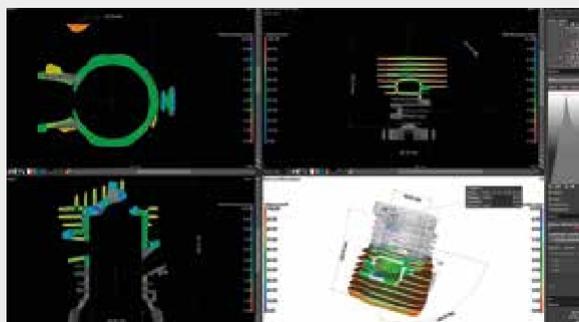
Software-Pakete mit verschiedenen Modulen sind erhältlich

- ▶ Poren/Einschluss-Analyse
- ▶ Wanddicken-Analyse
- ▶ Koordinatenmessung
- ▶ Soll/Ist - Vergleich



QUICK-SCAN

Quick-Scan erzeugt erste dreidimensionale Bilder in nur wenigen Sekunden bei trotzdem hoher Qualität



X-WIDE VIEW MESSKREIS-ERWEITERUNG

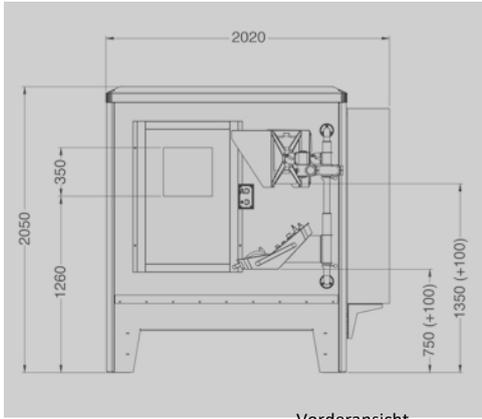
Ermöglicht Computertomographie an Bauteilen welche sich in Ihren Dimensionen beinahe bis zum doppelten des reguläre Sichtfeld eines Detektors erstrecken.

X-SCATTERING FOCUS STREUSTRAHLEN-REDUKTION

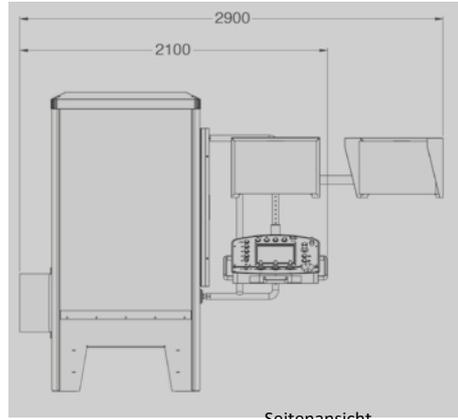
Reduziert unerwünschte Streustrahlung deutlich und liefert dadurch wesentlich verbesserte CT-Ergebnisse bei stark streuenden Werkstoffen oder Bauteilen.

BELADETÜR MIT FENSTER

Alternativ zu einer Innenraum-Überwachung mit Kamera und Monitor kann die Schiebetüre mit einem Bleiglasfenster ausgestattet werden.



Vorderansicht



Seitenansicht
Abmessungen in mm

KABINE

160kV

225kV

VOLLSCHUTZ-KABINE

Abmessungen (B x T x H)	Siehe Layout
Aufstellfläche	3500 x 3500 mm (bei Bedienpult mit zwei Monitoren)
Gewicht	2200kg
Anzahl der Türen	Eine Schiebetür
Abmessungen der Beladetür	600 x 950 mm
Bedienpult	ergonomisch / einstellbar

MANIPULATOR

Max. Achs-Geschwindigkeit (Linearachse)	10m/min
Zoom-Achse	Geometrische Vergrößerung bis zu 9,5x
Horizontal-Achse	400mm
Vertikal-Achse	600mm
Kipp-Achse	± 45°
Rotationsachse	± 360°

RÖNTGENSYSTEM

MINIFOKUS

Röntgenröhre	160kV	225kV
Brennfleck *	d= 1,2mm Leistung= 500W	d= 0,4 / D=1,0mm Leistung 800/1800W

MIKROFOKUS

Röntgenquelle	150kV
Brennfleck *	Von 5µm mit 4W Leistung bis zu 50µm mit 75W Leistung

DETEKTOREN

Flachdetektoren*	8" / ADC 16 bit / Pixel 200µm
------------------	-------------------------------

PRÜF-VOLUMEN

Maximale Abmessungen (Ø x H)	420 x 600 mm
Maximales Objektgewicht	20kg

STROMVERSORGUNG

Typ / Leistung	230V 50/60Hz 1P+N+PE / 4kVa
----------------	-----------------------------

* verschiedene Optionen bei Bedarf verfügbar





ANWENDUNGEN

Mögliche Anwendungsbereiche

- ▶ AUTOMOBIL
- ▶ LUFTFAHRT
- ▶ GIESSEREI
- ▶ ROHRE
- ▶ SCHWEISSNÄHTE
- ▶ GUMMI und KUNSTSTOFF
- ▶ ELEKTRONIK
- ▶ REVERSE ENGINEERING



WARUM GILARDONI WÄHLEN?



ERFAHRUNG UND KNOW-HOW

Mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Röntgentechnik, Tausende weltweit installierte Geräte/Systeme.



HOCHWERTIGE MATERIALIEN

Ständige Forschung Entwicklung neuer technischer Lösungen, um hohe Leistung, geringen Wartungsaufwand und langfristige Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



DAUER DER INVESTITION

Zuverlässigkeit, Erfahrung und die Möglichkeit der vorbeugenden Wartung durch unsere hochspezialisierten Techniker garantieren die Langlebigkeit der Gilardoni-Systeme.



EIGENE FORSCHUNGLABORE, ALS "HOCHQUALIFIZIERT" ANERKANNT
MIT DEKRET D.M. 9.10.1985 - L. 46/82 ART.4 - UNTERNEHMEN ZERTIFIZIERT ISO 9001 ISO 13485



IMAGING THE FUTURE SINCE 1947

GILARDONI S.p.A. a Socio Unico

Via Arturo Gilardoni, 1 - 23826 Mandello del Lario (LC) Italien +39 0341 705.111
cnd@gilardoni.it gx@gilardoni.it www.gilardoni.it